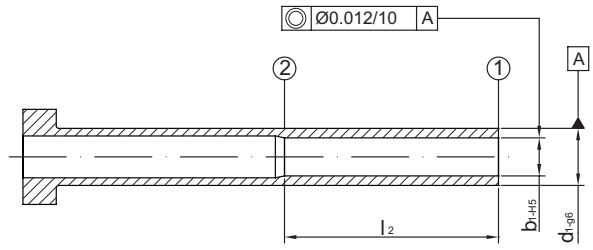


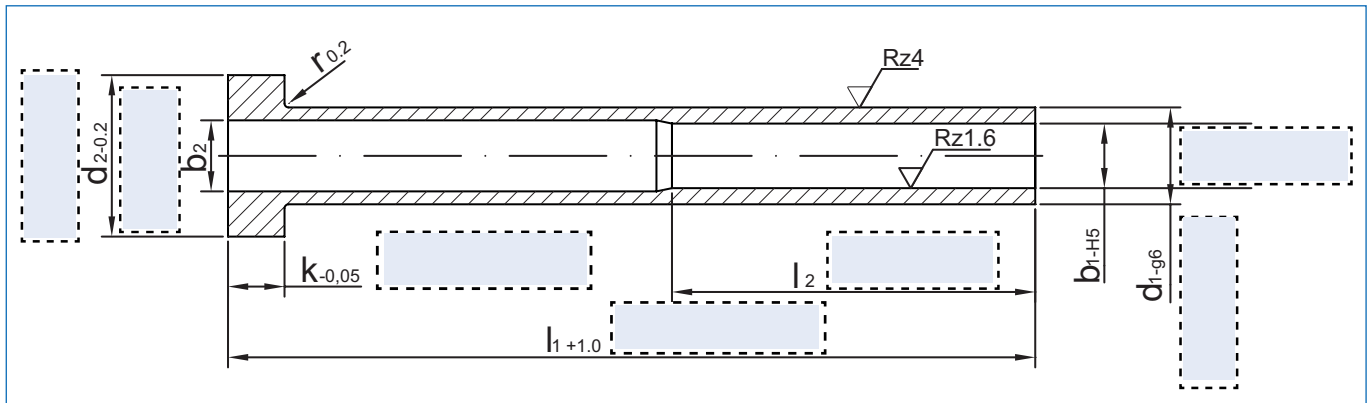


Auswerferhülsen Sonderanfertigung Typ A

- Ausführung nach Kundenwunsch
- In verschiedenen Werkstoffen,
Wärmebehandlungen und Beschichtungen
- Standard-Werkstoffe und Härten
WS 1.2067 / 1.2210 / 1.2516 / 1.2842
Härte 62 ± 2 HRC
WAS = 1.2343 / 1.2344
Härte: - Gehärtet 52 ± 2 HRC oder
- Nitriert ≥ 950 HV0,3 mit Kernfestigkeit 45 HRC
- Weitere Werkstoffe, wie z.B.
Rostfrei 1.4112 / 1.4125 auf Anfrage
HWS 1.2436 / 1.2379 / 1.2083 auf Anfrage
- Oberflächen-Beschichtungen auf Anfrage entsprechend
Kunststoffverarbeitungs-Anforderung, z.B. DLC



Ebene 1: Koaxialität zu A max 0.012
Ebene 2: Koaxialität zu A max 0.012 ($l_2 \times 10^{-1}$)



Anfrage Nr.: _____ Bestellung Nr.: _____

Firma _____

Ansprechpartner _____

Telefon _____ Telefax _____ E-mail _____

Vorgang / Projekt _____

Werkstoff _____

Gehärtet HRC _____ Nitriert > 950 HV 0,3

Beschichtet, Art: _____

Stck.	b_1 H5	d_1 g6	b_2 +0,2 -0,2	d_2 0 -0,2	k 0 -0,05	l_2 +2 0	l_1 +1 0

Zeichnung anbei

Bemerkungen _____